

Опросный лист

Наименование: станок для наложения корпусной изоляции на статорные катушки крупных электрических машин

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ/ТРЕБОВАНИЕ
1	2
Описание	Станок с автоматизированной системой управления для наложения корпусной изоляции на статорные катушки крупных электрических машин а автоматизированном режиме, с перемещением изолирующей головки вдоль профиля катушки по геометрическим параметрам заданным оператором. Используется для проведения капитального ремонта электрических машин.
Длина изолируемой секции, мм	450 – 2000
Длина пазовой части изолируемой секции, мм	320 - 1250
Ширина изолируемой секции, мм	160 – 500
Длина изолируемой лобовой части, мм	до 350
Минимальное сечение проводника изолируемой секции, мм	5 x 20
Максимальное сечение проводника изолируемой секции, мм	30 x 40
Угол перехода с пазовой части изолируемой секции на лобовую, град	30-70
Частота вращения обмоточной головки, об/мин	50 – 400
Ширина изолирующей ленты, мм	20-25
Скорость изолировки, м/мин	2,2-2,5
Наружный диаметр рулона изолирующей ленты, мм	100-110
Минимальный внутренний диаметр рулона изолирующей ленты, мм	30-35
Привод	электромеханический
Габаритные размеры оборудования, мм (без штанг): Длина Ширина Высота	Ориентировочно: 2640-3350 1140-1500 916-1250
Зажимы фиксации изолируемых катушек	Пневматические
Состав станка	<ul style="list-style-type: none"> • Станина 1шт. • Суппорт 1шт. • Изолировочная головка 1шт. • Крепления для фиксации катушек – 2шт. • Шкаф управления 1шт. • Панель управления 1шт.
Комплектация	<ul style="list-style-type: none"> • Станок • Комплект ЗИП

- Сертификат соответствия
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации
- Руководство оператора

Внешний вид (ориентировочный)

